



## LLDPE PRE-STRECH FİLM KALİTE KONTROL FORMU

FORM NO:	2015-M-011
SAYFA NO:	1/1
VARDİYA	07:00-15:00
TARİH	23.03.2015

FİLM ÖZELLİKLERİ:		TOLERANS:	(PL-75-010 R(0))
FİLMİN ENİ (cm):	43	+/- 5mm	43,01
FİLMİN KALINLIĞI (μ):	8	+/- 1 μ	9,01 μ
FİLMİN UZUNLUĞU :	600		
TESTLER:	ÖLÇÜLEN DEĞER	TEST METODU	
MELT INDEX (190°C/2,16 kg.):	0,35gr/10min.	ASTM D1238	
DENSITY(yoğunluk) g/cm <sup>3</sup> :	0,917 - 0,925	ASTM D882	
BOBİN İÇ ÇAPI	50 mm		
MAKİNE YÖNÜNDE (MD) : %	61,4	ASTM D882	
MAKİNE YÖNÜNE DİK (TD) : %	30,6	ASTM D882	
ÇEKME DAYANIMI MAK.YÖNÜNDE (MD):	5,5 N	ASTM D882	
ÇEKME DAYANIMI MAK. DİK (TD):	10,8 N	ASTM D882	
KOPMADA UZAMA MAK. YÖNÜNDE (MD)	250	ASTM D882	
KOPMADA UZAMA MAK. YÖNÜNDE DİK (MD)	210 mm	ASTM D882	
KOPMADA UZAMA (%) MAK.YÖNÜNDE (MD)	149	ASTM D882	
KOPMADA UZAMA (%) MAK.DİK (TD)	120	ASTM D882	
YIRTILMA DAYANIMI : N	6,5 N	ASTM D882	
ERİME AKIŞ İNDEKSİ : gr/10 dk	0,3 - 2,0	ASTM D882	
PUSLULUK :	7,6	ASTM D1003	

STRECH DEĞERLERİ					
TEST ADEDİ	KALINLIK(μ)	EN (cm)	EN BÜZÜLME %	BOY (cm)	BOY BÜZÜLME %
1	8	43.3	15	600	40
2	8,6	43,5	16	600	45
3	8,5	43.7	17	600	43,5
ORTALAMA	8,3	43,50	16,00	600,00	42,83

ORTALAMA	8,3	43,50	16,00	600,00	42,83
----------	-----	-------	-------	--------	-------

KONTROLÜ YAPAN	ONAY	VERİ TABANI GİRİŞ KAŞE

1